**202407-2采购项目附件（二次采购）：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **包号** | **产品名称** | **规格型号** | **技术参数** | **数量** | **最高限价（元）** | **参考图片** |
| 1 | 腔镜式带盖篮筐 | 550\*230\*60mm | 1.腔镜式盒体为全SU304不锈钢板材制作，分为侧、底、盖冲孔设计，1mm厚度裁板，机床一体化冲孔成型，采用倒角形设计。 2.侧孔为2mm方孔，底、盖孔为4mm方孔；盖两侧带可自由放平的提拉把手。 3.工艺要求折弯、点焊氩弧焊接、打磨处工序精良，无焊接、无毛边，使用安全、表面电解抛光处理，高度耐酸碱、耐湿、耐高温高压； 4. 篮筐底部配有540\*230㎜的耐高温硅胶软垫、利于保护器械设备。 | 10 | 3300 |  |
| 清洗打包编网篮筐 | 370\*230\*60mm | 1. 采用医用不锈钢304材质编网设计，编网钢丝要求为不低于φ1.2mm，各钢丝之间严格按照4\*4mm孔径交织；筐上口及外缘采用双圆丝设计用φ5mm304不锈钢钢丝条收口做边框、内侧两边各有一个可以上下自由提拉的把手、边框底部也采用φ5mm304不锈钢钢丝条做长方形底框并焊接牢固无毛刺起到加固和支撑垫的作用。 2、表面工艺按照标准采用电解抛光处理，高度耐酸碱、耐湿、耐高温高压。 | 10 | 460 |  |